



VSM AG Postfach 6107 D 30061 Hannover

BS Bodensysteme
Deutschland GmbH
Sielenwangstraße 2

73344 Gruibingen

Bauvorhaben: Lasergesteuerte Schleifarbeiten mit dem Laser Grinder® XPT
in Schmalgassen in unseren Hallen 65 und 66 in Hannover

Bearbeitet von
Herr Thonke
Tel 0511-35 26-163
Fax 0511-35 26-326

Unser Akzt
163

Ihre Nachricht vom Ihr Zeichen

Datum
20.09.2012

Sehr geehrter Herr Munz,

In unseren bestehenden Gebäuden waren die Ebenheiten des Fußbodens für einen schnellen und sicheren Betrieb des Schmalgangslagers nicht ausreichend. Nach Prüfung verschiedener Varianten und unterschiedlicher Angebote haben wir uns entschlossen, Ihr Unternehmen mit der Ausführung der Schleifarbeiten von je 2 Fahrspuren in unseren beiden 38 m und 90 m langen Schmalgassen zu beauftragen. Die Höhe der obersten Ablage beträgt 10 m. Die von uns eingesetzten Schmalgangstapler werden durch seitliche Führungsschienen geführt.

Vor Beginn der Arbeiten haben Sie auf Ihr soeben fertig gestelltes Schleifgerät Laser-Grinder®-XPT verwiesen und vorgeschlagen, zum vereinbarten Preis statt der Fahrspuren über die gesamte Gangbreite zu schleifen. Damit waren wir einverstanden. *)

Die Aufnahme Ihrer Arbeiten erfolgte zum vereinbarten Zeitpunkt. Über die im Vorfeld festgelegten, durch uns zu ergreifenden bauseitigen Maßnahmen hinaus, wie die Stellung eines Autokrans für die Entladung / Verladung wegen der im Betriebsgelände nicht vorhandenen Überladebühnen sowie die Bereitstellung von 220-V-Lichtstrom, eines 3/4"-Wasseranschlusses und einer Schuttmulde, waren von unserer Seite keine weiteren Aktivitäten notwendig.



Sehr erleichternd war, dass die gelagerte Ware vor Ort in den Lagerregalen verbleiben konnte und unsere Produktionsabläufe nicht eingeschränkt wurden.

Die Arbeiten waren innerhalb der vereinbarten Frist – in einer der Hallen musste auch samstags und sonntags gearbeitet werden – abgeschlossen.

Der Laser Grinder® XPT erzeugte ein automatisch errechnetes Bodenprofil in Längsrichtung, das über einen Bordcomputer auf der Grundlage der Messung der vorhandenen Bodenhöhen ermittelt wurde. Mit Ausnahme einer besonders auffällig unebenen Stelle des Ausgangsbodens betragen die Schleiftiefen weniger als 10 mm. Der ursprüngliche deutliche Höhenunterschied zwischen den Lasträdern wurde durch eine erkennbar hochsensible Lasereinrichtung verbunden mit einer ruckfrei arbeitenden Hydraulik auf kleinste Toleranzen abgetragen.

Während des Schleifenvorgangs erfolgte ein dauerndes Absaugen des Schlamms, der durch kontrollierte Wasserzugabe auf den in den gekapselten Werkzeugen entstehenden Betonstaub erzeugt wurde. Der Dieselantrieb des Laser Grinder® XPT verursachte während seines Einsatzes keine wahrnehmbare Geruchsbelästigung; von den Arbeitsplätzen der Halle 65 kamen montags zu Arbeitsbeginn keinerlei Klagen der Mitarbeiter über kalten Abgasgeruch. Entsprechend Ihres Hinweises in Ihrem Angebot benutzen Sie ein EURO-5-Diesel-Aggregat. Daher bestehen aus unserer Sicht und unter Berücksichtigung von Gesundheits- oder Umweltgesichtspunkten nach heutigem Stand der Technik keinerlei Bedenken für den Einsatz des Laser Grinder® XPT in Innenräumen.

Der Betrieb unserer Schmalganggeräte Fabrikat STILL erfolgt nun in allen Funktionen ohne jede Einschränkungen. Das Fahrverhalten, der damit verbundenen Komfort, die offensichtlich verbesserte Sicherheit und die möglichen Fahrgeschwindigkeiten auch in großen Höhen bestätigen unsere Einschätzung, dass die Schleifarbeiten zu einer dauerhaften Senkung der laufenden Kosten führen werden.

Wir bestätigen Ihnen gern, dass die Art der Abwicklung der Schleifarbeiten, die eingesetzte Technik und das Ergebnis der Ebenheit uns voll überzeugt haben.

Mit freundlichen Grüßen

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Thonke', written in a cursive style.

i.A. Thonke, Abt. Bauwesen
VSM – Vereinigte Schmirgel- und
Maschinen-Fabriken AG

*) Anmerkung von uns:

Zum Zeitpunkt unseres Vorschlags war der mittlere Schleifkopf noch in Arbeit, so dass zur Sicherstellung des Werkerfolgs die durchgehend nutzbare Breite zwischen den Führungsschienen bearbeitet wurde.